



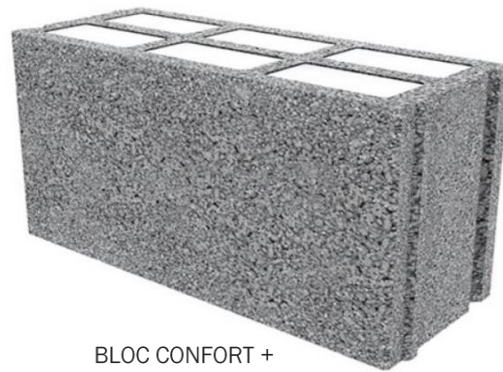
Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire
Environmental and Health Product Declaration

BLOCS CONFORT - BLOCS CONFORT +

En conformité avec la norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN



BLOC CONFORT
R = 1,31 m².K/W



BLOC CONFORT +
R = 2,01 m².K/W



FDES vérifiée dans le cadre
du programme INIES n° 6-732:2021

DT-DPM 2021-36
décembre 2021

Sommaire

Sommaire	1
Avertissement	3
Guide de lecture	3
Précaution d'utilisation de la DEP pour la comparaison des produits	3
Contacts	3
1. Informations générales	4
1.1. Fabricant	4
1.2. Le(s) site(s), le fabricant ou le groupe de fabricants ou leurs représentants pour lesquels la DEP est représentative	4
1.3. Nature de la déclaration	4
1.4. Date de publication	4
1.5. Vérification	5
2. Description du produit	6
2.1. Unité fonctionnelle	6
2.2. Produit	6
2.3. Usage – Domaine d'application	6
2.4. Autres caractéristiques techniques non contenues dans l'Unité Fonctionnelle	7
2.5. Principaux composants et/ou matériaux du produit	8
2.6. Substances de la liste candidate selon le règlement REACH (si supérieur à 0,1%)	8
2.7. Durée de vie de référence	9
3. Etapes du cycle de vie	10
3.1. Etapes de production : A1-A3	10
3.2. Etapes de construction : A4-A5	11
3.3. Etapes de vie en œuvre : B1-B7	13
3.4. Etapes de fin de vie : C1-C4	14
3.5. Potentiel de recyclage / réutilisation / récupération : module D	15
4. Informations pour le calcul de l'Analyse de Cycle de Vie	16
4.1. PCR utilisé	16
4.2. Frontières du système	16
4.3. Affectations	16
4.4. Représentativité géographique et représentativité temporelle	16
4.5. Variabilité des résultats et cadre de validité	16
4.6. Règle de coupure	16
5. Résultats de l'analyse de cycle de vie	17
5.1. Impacts environnementaux	17
5.2. Utilisation des ressources	18
5.3. Déchets	20
5.4. Autres informations	21
6. Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation	22
6.1. Contribution à la qualité sanitaire des espaces intérieurs	22
6.2. Contribution à la qualité sanitaire de l'eau	22
7. Contribution du produit à la qualité de vie intérieure des bâtiments	23
7.1. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment	23
7.2. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort acoustique dans le bâtiment	23
7.3. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort visuel dans le bâtiment	24
7.4. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort olfactif dans le bâtiment	24

8. Informations additionnelles	25
8.1. La politique environnementale d'ALKERN	25

Avertissement

La présente déclaration a été réalisée par le Centre d'Etudes et de Recherches de l'Industrie du Béton (CERIB) à la demande du groupe Alkern. Les informations qui y sont contenues sont fournies sous la responsabilité du groupe Alkern selon la norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète à la Déclaration Environnementale (et Sanitaire) du Produit (DEP) d'origine ainsi qu'à son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

La norme EN 15804+A1, le complément national NF EN 15804/CN et la norme NF EN 16757 servent de Règles de définition des Catégories de Produits (RCP).

Guide de lecture

Les règles d'affichage suivantes sont utilisées :

- Les valeurs sont exprimées selon la notation scientifique simplifiée : $0,0123 = 1,23 \cdot 10^{-2} = 1,23E-2$;
- Pour un résultat nul, la valeur zéro est affichée.

Abréviations utilisées :

- CERIB : Centre d'Etudes et de Recherches de l'Industrie du Béton
- DEP : Déclaration Environnementale Produit
- FDES : Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire
- UF : Unité Fonctionnelle

Précaution d'utilisation de la DEP pour la comparaison des produits

Les DEP de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN.

La norme NF EN 15804+A1 définit au §5.3 *Comparabilité des DEP pour les produits de construction*, les conditions dans lesquelles les produits de constructions peuvent être comparés sur la base des informations fournies par la DEP :

"Une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment, et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'informations)."

Contacts

Alkern Groupe

Rue André Bigotte
ZI Parc de la Motte au Bois
62440 Harnes

03 21 79 34 30

info@alkern.fr

www.alkern.fr

1. Informations générales

Cette FDES est conforme aux normes NF EN ISO 14025, NF EN 15804+A1 avec son complément national NF EN 15804/CN et NF EN 16757:juin 2017 RCP pour le béton et les éléments en béton.

1.1. Fabricant

La présente déclaration a été réalisée par le Centre d'Etudes et de Recherches de l'Industrie du Béton (CERIB), à l'initiative de la société Alkern. Les informations qui y sont contenues sont fournies sous la responsabilité du CERIB et de la société Alkern selon la norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN.

Déclarant - Fabricant	Praticien de l'ACV
ALKERN Groupe ZI Motte au Bois Rue André Bigotte 62 440 HARNES info@alkern.fr www.alkern.fr	CERIB – Centre d'Etudes et de Recherches de l'Industrie du Béton 1 rue des Longs Réages CS 10010 28233 Epernon CEDEX 02 37 18 48 00 environnement@cerib.com www.cerib.com

1.2. Le(s) site(s), le fabricant ou le groupe de fabricants ou leurs représentants pour lesquels la DEP est représentative

La FDES est représentative des produits décrits au §2.2, fabriqués en France, par les sites de Ciry-Salsogne et de Tonneins :

ALKERN FRANCE – Site de Ciry-Salsogne
2 Route de Condé
02 220 CIRY-SALSOGNE

ALKERN FRANCE – Site de Tonneins
Route Nationale 113
47 400 FAUILLET

1.3. Nature de la déclaration

La présente déclaration est une déclaration individuelle et couvre le cycle de vie du berceau à la tombe complété par le module D informatif.

1.4. Date de publication

Date de publication : décembre 2021

Date de fin de validité : décembre 2026

1.5. Vérification

Les informations relatives à la validité de cette FDES sont cohérentes avec les spécifications contenues dans le rapport de projet.

La FDES a fait l'objet d'une vérification sous le n°6-732:2021 dans le cadre du programme de vérification INIES par Thomas Peverelli, vérificateur habilité.

La norme EN 15804 du CEN et la norme NF EN 16757 servent de RCP ^{a)}
Vérification indépendante de la déclaration, conformément à l'EN ISO 14025:2010 <input type="checkbox"/> Interne <input checked="" type="checkbox"/> Externe
(Selon le cas ^{b)}) Vérification par tierce partie : Thomas Peverelli
^{a)} Règles de définition des catégories de produits ^{b)} Facultatif pour la communication entre entreprises, obligatoire pour la communication entre une entreprise et ses clients (voir l'EN ISO 14025:2010, 9.4)

Ces informations sont disponibles à l'adresse suivante : www.inies.fr

Association HQE. 4, avenue du Recteur Poincaré - 75016 Paris



2. Description du produit

2.1. Unité fonctionnelle

Assurer la fonction de mur porteur (structure et clos) sur 1 m² de paroi, tout en assurant une isolation thermique (Résistance thermique minimale de 1,31 m².K/W¹ additive à celle d'un doublage) et une isolation acoustique (R_w (C ; C_{tr}) minimum de 43 (0 ; -2) dB²), sur une durée de vie de 100 ans.

¹ Résistance thermique de la paroi nue, sans revêtement extérieur (sans enduit ou autre) et sans revêtement intérieur (sans doublage isolant), et ne tenant pas compte des résistances superficielles de parois. Les blocs Confort et Confort + disposent d'une résistance thermique certifiée conformément au référentiel de la marque NF Blocs de granulats courants et légers.

² Affaiblissement acoustique de la paroi avec enduit sur face extérieure, sans doublage isolant sur face intérieure.

2.2. Produit

Les blocs Confort et Confort + sont des blocs isolants en béton de granulats de ponce rectifiés dont respectivement 3 ou 6 alvéoles sont remplies d'inserts en polystyrène expansé (PSE), de dimensions 500 x 200 x 250 (L x ép. x h en mm), de classe de résistance L30, posés au mortier-colle à joints minces Alkercol.

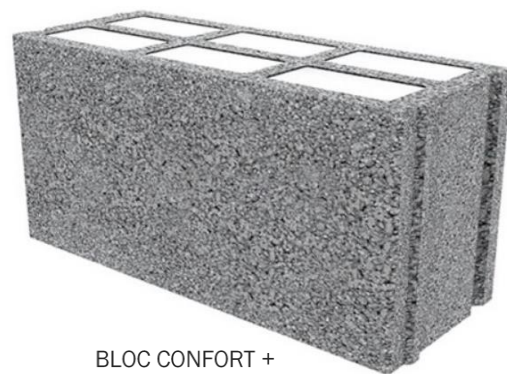
Ces blocs sont également disponibles en version 500 x 200 x 200 (L x ép. x h en mm).

Les blocs Confort et Confort + sont certifiés de la marque NF Th S blocs en béton de granulats courants et légers.

Leur conformité au référentiel de certification NF Blocs en béton de granulats courants et légers, à la norme NF EN 771-3 et à son complément national NF EN 771-3/CN est donc garantie.



BLOC CONFORT
R = 1,31 m².K/W



BLOC CONFORT +
R = 2.01 m².K/W

2.3. Usage – Domaine d'application

Les blocs Confort et Confort + sont destinés à la réalisation de murs porteurs ou non porteurs de maisons individuelles et bâtiments d'habitation collective, ERP, bureaux, établissements sanitaires et scolaires, et plus généralement tous types de bâtiments à usage commercial, industriel ou agricole.

Les blocs Confort et Confort + ne sont pas destinés à la réalisation de murs de soubassement ni de murs enterrés. Les blocs Confort et Confort + peuvent être utilisés à la réalisation de murs de refend.

Les blocs Confort et Confort + peuvent être utilisés pour la réalisation d'ouvrages en maçonnerie chaînée (confinée au sens de la NF-EN-1996-1) nécessitant des prescriptions parasismiques au sens de l'arrêté du 22 octobre 2010 modifié (Zones 1 à 4 uniquement).

La mise en œuvre des blocs Confort et Confort + est réalisée conformément au DTU 20.1.

2.4. Autres caractéristiques techniques non contenues dans l'Unité Fonctionnelle

➤ Caractéristiques

Dimensions : 50 cm x 20 cm x 25 cm (longueur x épaisseur x hauteur)

Poids / bloc Confort L30 : 12.6 kg

Poids / bloc Confort + L30 : 12.7 kg

Quantité : 8 blocs / m²

Les blocs sont également disponibles en hauteur 20 cm :

Dimensions : 50 cm x 20 cm x 20 cm (longueur x épaisseur x hauteur)

Poids / bloc Confort L30 : 10.6 kg

Poids / bloc Confort + L30 : 10.7 kg

Quantité : 10 blocs / m²

➤ Mise en œuvre

Conforme au DTU 20.1.

Mortier-colle : mortier Alkercol.

Revêtement :

- Les blocs sont aptes à recevoir tout enduit monocouche ou multicouche applicable sur support de type Rt2 au sens du DTU 26.1.
- Les blocs sont aptes à recevoir tout doublage extérieur et intérieur.

Un guide de mise en œuvre détaillé édité par le fabricant est disponible sur le site www.alkern.fr.

➤ Performances

Performance mécanique	Résistance mécanique Rc : L30 Certifiés NF Th S	
Performance acoustique	Affaiblissement acoustique du bloc Confort :	Affaiblissement acoustique du bloc Confort+ :
	Mur enduit extérieur, nu intérieur : Rw (C ; Ctr) = 43 (0 ; -2) dB PV d'essai CSTC n° AC 5715	Mur enduit extérieur, nu intérieur : Rw (C ; Ctr) = 43 (-1 ; -3) dB PV d'essai CSTC n° AC 5602
	Mur enduit extérieur, doublage intérieur LM 100+13 mm : Rw (C ; Ctr) = 58 (-1 ; -5) dB PV d'essai CSTC n° AC 5715	Mur enduit extérieur, doublage intérieur LM 100+13 mm : Rw (C ; Ctr) = 59 (-1 ; -5) dB PV d'essai CSTC n° AC 5602
	Mur enduit extérieur, doublage intérieur PSEE 100+10 mm : Rw (C ; Ctr) = 57 (-1 ; -5) dB PV d'essai CSTC n° AC 5599	Mur enduit extérieur, doublage intérieur PSEE 100+10 mm : Rw (C ; Ctr) = 57 (-1 ; -5) dB PV d'essai CSTC n° AC 5634
	Essais acoustiques selon EN ISO 10140-1 et -2 et EN ISO 717-1	
Performance thermique	Résistance thermique Paroi du bloc Confort ³ : 1,31 m ² .K/W Calcul thermique selon règles ThU et normes NF EN ISO 6946 et NF EN ISO 120211	Résistance thermique Paroi du bloc Confort+ ³ : 2,01 m ² .K/W Certifiés NF Th S

³ Résistance thermique de la paroi nue, sans revêtement extérieur (sans enduit ou autre) et sans revêtement intérieur (sans doublage isolant), et ne tenant pas compte des résistances superficielles de parois

Feu	Mur enduit extérieur, doublage intérieur PSEE 100+13 mm : REI 90 sous 94 kN/m PV CSTB n° RS18-006 et son extension Essais de résistance au feu selon NF EN 1365-1 et classement selon NF EN 13501-2+A1
Sismique	Certifié NF Th S pour l'utilisation en zones sismiques

➤ Certifications

Les blocs Confort et Confort+ sont certifiés de la marque NF Blocs en béton de granulats courants et légers. Leur conformité au référentiel de certification NF Blocs en béton de granulats courants et légers, à la norme NF EN 771-3 et à son complément national NF EN 771-3/CN est donc garantie.



Pour tout complément d'information : www.alkern.fr

2.5. Principaux composants et/ou matériaux du produit

Produit :

- 101 kg de blocs en béton avec inserts en PSE

Emballage de distribution :

- 0,73 kg de bois (palette) en comptabilisant les taux de rotation
- 0,18 kg de housse en polyéthylène

Produit complémentaire de mise en œuvre :

- 1,20 kg de mortier-colle type Alkercol sec

2.6. Substances de la liste candidate selon le règlement REACH (si supérieur à 0,1%)

Aucune substance appartenant à la liste déclarée à plus de 0,1% en masse.

2.7. Durée de vie de référence

Paramètres	Valeurs
Durée de vie de référence	100 ans
Propriétés déclarées du produit (à la sortie de l'usine) et finition, etc.	Assurer la fonction de mur porteur (structure et clos) sur 1 m ² de paroi, tout en assurant une isolation thermique (Résistance thermique minimale de 1,31 m ² .K/W ⁴ additive à celle d'un doublage) et une isolation acoustique (R _w (C ; C _{tr}) minimum de 43 (-1 ; -2) dB ⁵) pendant 100 ans. Se reporter aux paragraphes 2.1, 2.2 et 2.4 de la présente FDES pour l'ensemble des caractéristiques techniques.
Paramètres théoriques d'application (s'ils sont imposés par le fabricant), y compris les références aux pratiques appropriées	Selon DTU 20.1.
Qualité présumée des travaux, lorsque l'installation est conforme aux instructions du fabricant	Selon DTU concernés (notamment DTU 20.1 et 26.1) et guide de mise en œuvre du fabricant disponible sur www.alkern.fr
Environnement extérieur (pour les applications en extérieur), par exemple intempéries, polluants, exposition aux UV et au vent, orientation du bâtiment, ombrage, température	Tout climat extérieur. Les blocs sont destinés à la réalisation de murs de maisons individuelles et bâtiments d'habitation collective, ERP, bureaux, établissements sanitaires et scolaires, et plus généralement tous types de bâtiments à usage commercial, industriel ou agricole. Les blocs ne sont pas destinés à être utilisés à la réalisation de murs de soubassement ni de murs enterrés. Les blocs peuvent être utilisés à la réalisation de murs de refend. Les blocs sont destinés à être enduits côté extérieur. Les ouvrages réalisés sont résistants aux UV et peuvent être exposés à la pluie et aux vents selon les spécifications du NF DTU 20.1 P3.
Environnement intérieur (pour les applications en intérieur), par exemple température, humidité, exposition à des produits chimiques	Les blocs sont destinés à être doublés côté intérieur, selon DTU concernés.
Conditions d'utilisation, par exemple fréquence d'utilisation, exposition mécanique	Dimensionnement des ouvrages selon Eurocodes 6 et 8.
Maintenance, par exemple fréquence exigée, type et qualité et remplacement des composants remplaçables	Aucune maintenance nécessaire pour la maçonnerie.

⁴ Résistance thermique de la paroi nue, sans revêtement extérieur (sans enduit ou autre) et sans revêtement intérieur (sans doublage isolant), et ne tenant pas compte des résistances superficielles de parois. Les blocs Confort et Confort + disposent d'une résistance thermique certifiée conformément au référentiel de la marque NF Blocs de granulats courants et légers

⁵ Affaiblissement acoustique de la paroi avec enduit sur face extérieure, sans doublage isolant sur face intérieure

3. Etapes du cycle de vie

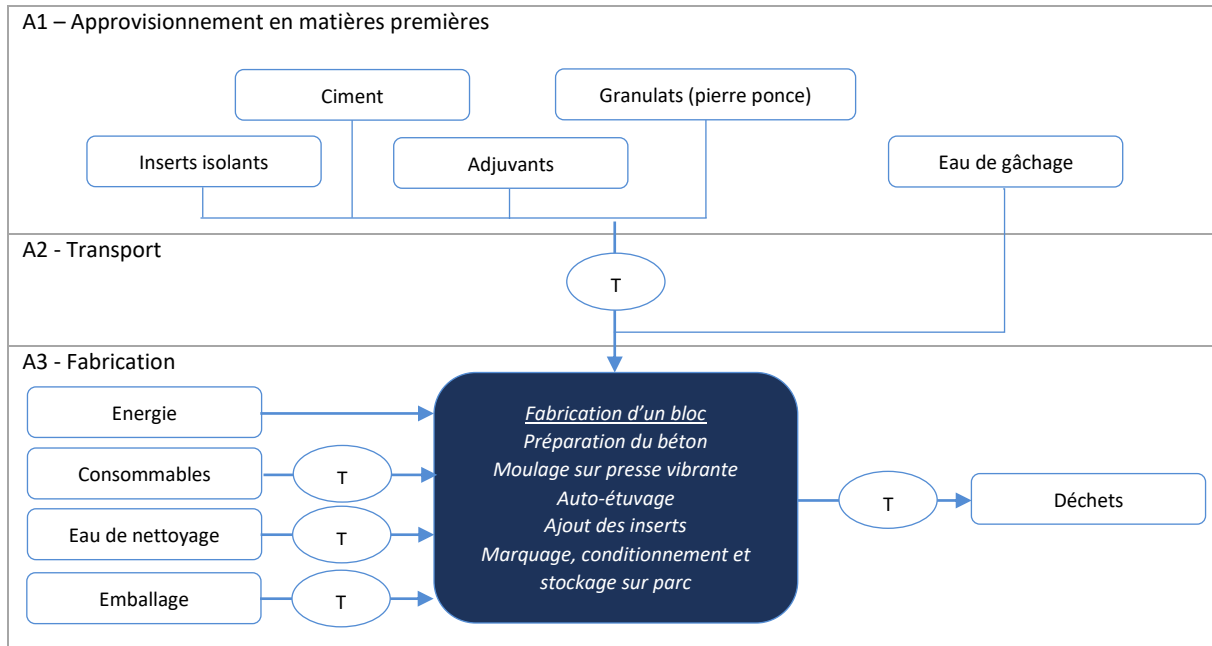
Le diagramme ci-dessous présente les étapes du cycle de vie du produit :



3.1. Etapes de production : A1-A3

L'étape de production comprend :

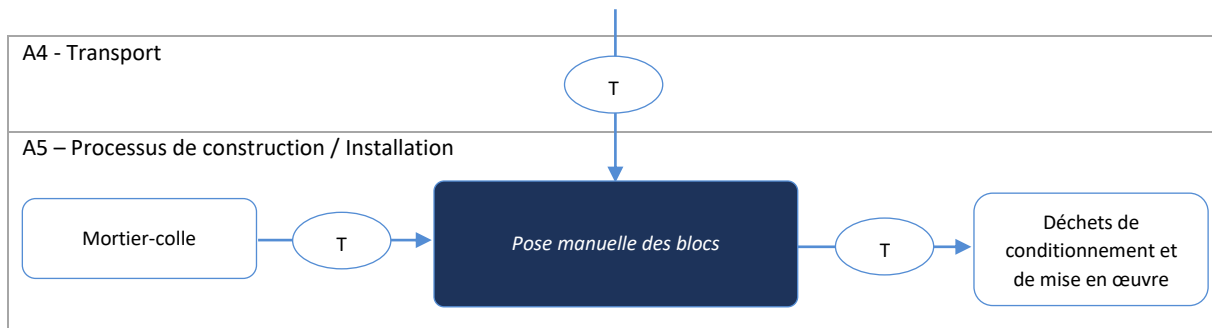
- La production des matières premières constitutives des blocs Confort et Confort + (ciment, granulats, adjuvants, eau et inserts en PSE) ;
- Le transport de ces matières premières pour l'approvisionnement du site de fabrication ;
- La fabrication des blocs Confort et Confort + (incluant notamment les consommations énergétiques, matières et produits nécessaires au fonctionnement du site ainsi que le transport et gestion des déchets générés par la fabrication).



3.2. Etapes de construction : A4-A5

L'étape de construction comprend :

- Le transport des blocs Confort et Confort + entre le site de production et le chantier ;
- La mise en œuvre à joints minces sur le chantier, la production et le transport des chutes de pose, ainsi que la production et le transport des produits complémentaires à la pose.



A4 – Transport

Paramètres	Valeurs
Type de combustible et consommation du véhicule	38 litres de diesel au 100 km à pleine charge 25,3 litres de diesel au 100 km à vide
Distance (km)	125 km
Utilisation de la capacité (y compris les retours à vide)	100% de la capacité en masse
Masse volumique en vrac des produits transportés	541 kg/m ³
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique	<1

A5 – Construction/Installation

Paramètres	Valeurs
Intrants auxiliaires pour l'installation	1,20 kg de mortier-colle sec hors pertes (3%)
Utilisation d'eau	0,35 litres d'eau ⁶ pour le gâchage du mortier colle
Utilisation d'autres ressources	Aucune consommation
Description quantitative du type d'énergie (mélange régional) et consommation durant le processus d'installation	14 Wh ⁴ d'électricité française pour le gâchage du mortier colle
Déchets produits sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit (spécifiés par type)	Chutes de pose : - 3,12 kg de produit Déchets de conditionnement ⁷ : - 0,40 kg de bois - 0,18 kg de polyéthylène
Matières (spécifiées par type) produites par le traitement des déchets sur le site de construction, par exemple collecte en vue du recyclage, de la récupération d'énergie, de l'élimination (spécifiées par voie)	Chutes de pose : - 2,19 kg de de béton recyclés (70%) - 0,93 kg de béton éliminés (30%) Déchets de conditionnement : - 0,27 kg de bois valorisé (68,5%) - 0,13 kg de bois incinéré (31,5%) - 0,14 kg de PE valorisé (78%) - 0,022 kg de PE incinéré (13%) - 0,015 kg de PE éliminé (9%)
Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau	Considérées comme négligeables en dehors des déchets comptabilisés par ailleurs

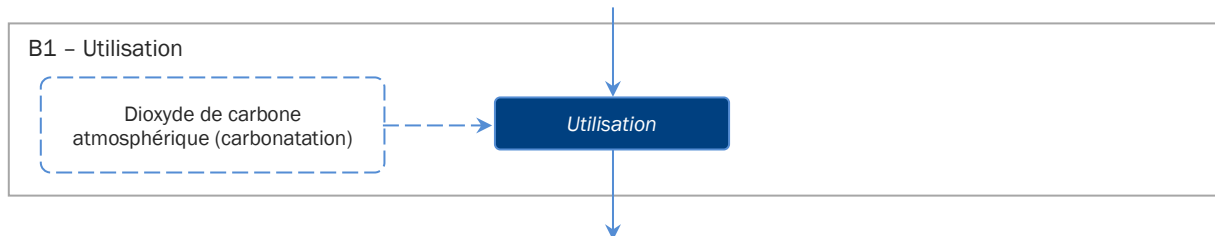
⁶ Consommations d'eau et d'électricité déjà comptabilisées dans la FDES du SNMI « Mortier de joint mince pour le montage des éléments de maçonnerie » de décembre 2016

⁷ Les déchets de conditionnement du mortier-colle sont déjà comptabilisés dans la FDES du SNMI « Mortier de joint mince pour le montage des éléments de maçonnerie » de décembre 2016 et ne peuvent être remontés

3.3. Etapes de vie en œuvre : B1-B7

L'étape de vie en œuvre comprend :

- L'utilisation du produit dans des conditions normales d'utilisation, notamment le processus de carbonatation.



B1 – Utilisation

Paramètres	Valeurs
Processus de carbonatation du béton	2,657 kg de dioxyde de carbone atmosphérique

La carbonatation est un processus chimique par lequel le dioxyde de carbone de l'air ambiant est absorbé par le béton. Pendant la durée de vie de l'ouvrage, le dioxyde de carbone présent dans l'atmosphère pénètre dans le béton à partir de la surface du matériau. Le dioxyde de carbone peut alors réagir avec les produits résultant de l'hydratation du ciment. La carbonatation modifie progressivement la composition chimique et la microstructure. Ce processus a été pris en compte au cours des étapes de vie en œuvre et de fin de vie dans l'ACV sur base des connaissances scientifiques actuelles, en suivant les recommandations de la norme NF EN 16 757:juin 2017 RCP pour le béton et les éléments en béton.

B2 à B5 – Maintenance, Réparation, Remplacement et Réhabilitation

Dans les conditions normales d'utilisation, le produit ne nécessite pas de maintenance, réparation, remplacement ou réhabilitation durant l'étape de vie en œuvre.

B6 et B7 – Utilisation de l'énergie et de l'eau

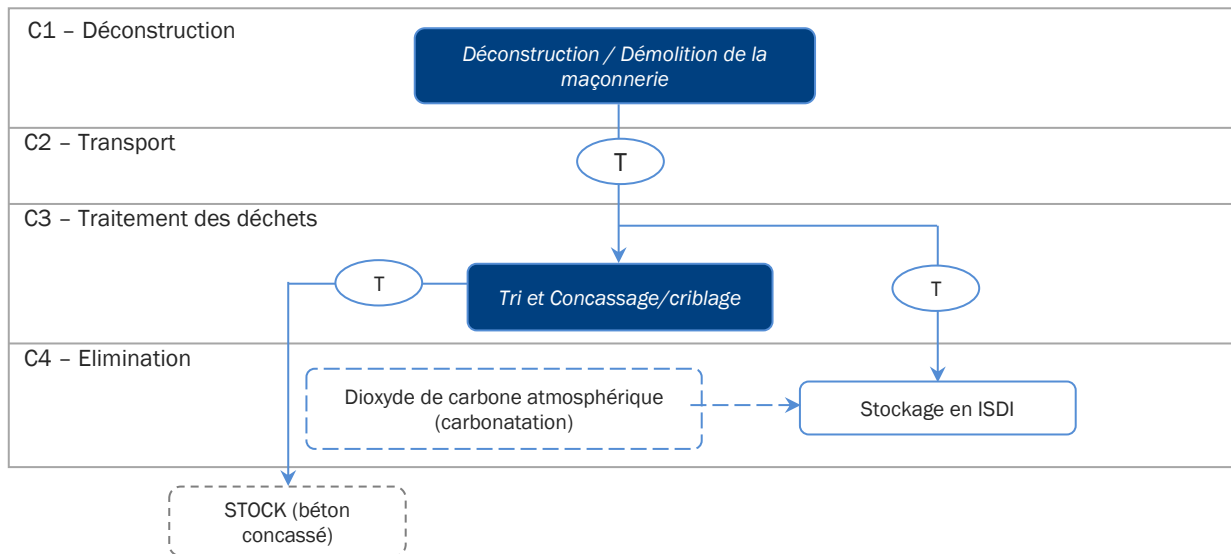
Sans objet.

3.4. Etapes de fin de vie : C1-C4

L'étape de fin de vie comprend :

- La déconstruction et démolition du produit à l'aide d'un engin mécanique ;
- Le transport des matériaux de démolition (déchets de béton) vers un centre de tri ou une installation de stockage en vue de leur valorisation ou de leur élimination ;
- Pour la part valorisée, un traitement par concassage/criblage des déchets en béton en vue d'une réutilisation en granulats secondaires ;
- Pour la part éliminée, le stockage dans une installation de stockage pour déchets inertes (ISDI).

Bien qu'il existe déjà aujourd'hui des services de recyclage des déchets de chantier en polystyrène expansé, en l'absence de retour d'expériences et de filière, il est considéré ici que les inserts en PSE sont éliminés en installation de stockage de déchets.



C1-C4 - Fin de vie

Paramètres	Valeurs
Processus de collecte spécifié par type	Démolition du produit après déconstruction avec chargement et transport vers un centre de tri ou d'élimination
Système de récupération spécifié par type	70% des déchets en béton sont orientés vers un centre de tri et concassés en vue d'une valorisation matière, soit : - 73,57 kg de béton ⁸
Elimination spécifiée par type	30% des déchets béton sont éliminés en installation de stockage de déchets et 100% des inserts, soit : - 31,53 kg de béton ⁹ - 1,04 kg d'insert en PSE
Hypothèses pour l'élaboration de scénarios (par exemple transport)	Distance de transport des déchets : - 30 km pour les déchets éliminés - 30 km pour les déchets béton valorisés - 300 km pour les déchets d'insert
Processus de carbonatation	0,220 kg de dioxyde de carbone atmosphérique sont réabsorbés par le béton par sa carbonatation.

⁸ La carbonatation au cours de la vie en œuvre induit une augmentation de la masse de 1,88 kg. La répartition retenue vers les différentes filières de traitement est identique à celle du produit.

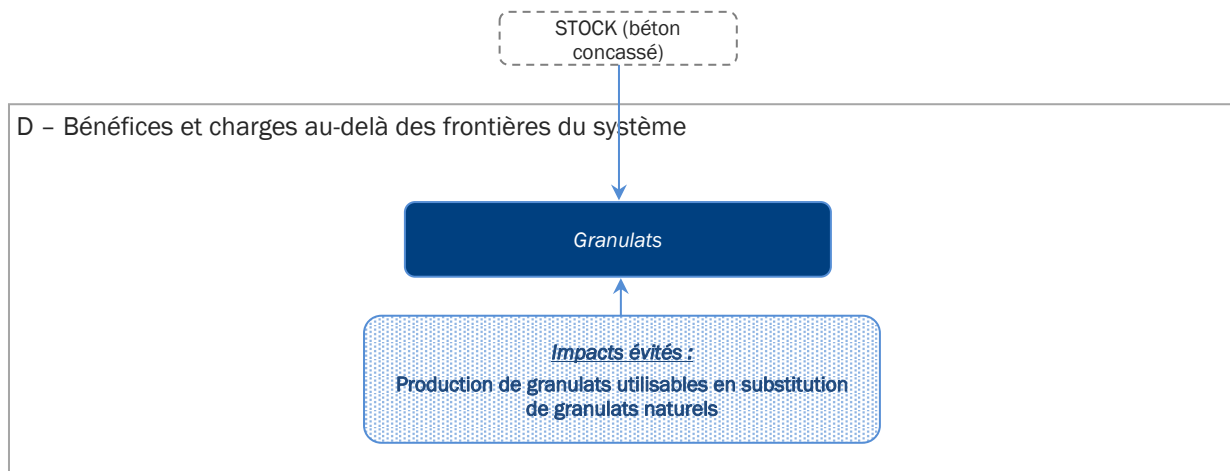
⁹ Idem, pour les déchets éliminés

3.5. Potentiel de recyclage / réutilisation / récupération : module D

Matériaux économisés

La valorisation matière des déchets de béton par tri puis concassage permet la mise à disposition de granulats recyclés utilisés le plus souvent en techniques routières et évite ainsi la production de granulats naturels au-delà des frontières du système.

Matières/matériaux valorisés sortants des frontières du système	Processus de recyclage au-delà des frontières du système	Matières/matériaux économisés	Quantités associées
Granulats secondaires de béton concassé	Les procédés requis sont comptabilisés dans les modules C3 et D de même que le transport	Granulats naturels	72,5 kg



Carbonatation (voir §3.3) :

Le béton constitutif des granulats secondaires, produit par concassage des déchets, va poursuivre sa carbonatation durant son stockage et son utilisation. La surface d'échange de ce béton avec l'air ambiant est augmentée contribuant ainsi à accélérer le processus de carbonatation, cependant les conditions d'utilisation du granulat vont influencer sur l'importance du phénomène. Le béton constitutif des granulats sera, à terme, complètement carbonaté.

Par manque d'informations sur les conditions de stockage et d'utilisation des granulats secondaires, aucune carbonatation n'est comptabilisée dans le module D.

4. Informations pour le calcul de l'Analyse de Cycle de Vie

4.1. PCR utilisé

La présente déclaration est basée sur la norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN. Les recommandations de la norme NF EN 16 757:juin 2017 RCP pour le béton et les éléments en béton sont suivies, notamment pour la prise en compte de la carbonatation.

4.2. Frontières du système

La présente déclaration couvre l'ensemble du cycle de vie tel que défini par la norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN.

4.3. Affectations

Les sites de production des Blocs Confort - Blocs Confort + peuvent fabriquer d'autres produits en béton. Des affectations massiques (en cohérence avec les divers procédés) ont été réalisées pour les entrants et sortants qui n'ont pu être attribués distinctement aux produits objets de la FDES. Les consommations de matières premières sont spécifiques aux produits considérés et représentent les contributeurs principaux à la plupart des impacts environnementaux.

4.4. Représentativité géographique et représentativité temporelle

Les données primaires correspondent aux données de production directement collectées auprès des sites producteurs des Blocs Confort - Blocs Confort +. Les données de production correspondent aux process actuels, stables dans le temps et ont été collectées sur les années 2018 à 2020. Les usines ayant répondu à la collecte des données représentent 100% de la production nationale.

L'Analyse de Cycle de Vie a été réalisée au moyen du logiciel SimaPro 9.2 et de la base de données Ecoinvent 3.7.1 pour les données secondaires pour lesquelles des données spécifiques professionnelles n'étaient pas disponibles. Dans les autres cas, les données spécifiques professionnelles ont été utilisées :

Processus	Source
Ciment 1	CCB 2021
Ciment 2	Cembureau 2020
Granulats pierre ponce Lava	Lafarge 2021
Adjuvants	EFCA 2015
Mortier-colle joint mince	SNMI 2016

4.5. Variabilité des résultats et cadre de validité

La présente déclaration est de type « individuelle » et couvre deux références de produit fabriqués sur deux sites de production. La variabilité entre les blocs couverts a fait l'objet d'une analyse spécifique. Elle est inférieure à un écart de +10% sur des indicateurs témoins par rapport à la moyenne déclarée.

4.6. Règle de coupure

Les exigences de la NF EN 15804+A1 et du CN sont suivies.

L'ensemble des intrants connus et déclarés par les producteurs ont été pris en compte.

5. Résultats de l'analyse de cycle de vie

5.1. Impacts environnementaux

	Total A1 - A3 Etape de production	Etape de construction		Total A4-A5 Etape de construction	Etape de vie en œuvre							Total B1-B7 Etape de vie en œuvre	Etape de fin de vie				Total C1 - C4 Etape de fin de vie	Total cycle de vie (hors module D)	D - Réutilisation, récupération, recyclage ¹⁰
		A4 - Transport	A5 - Construction / Installation		B1 - Usage	B2 - Maintenance	B3 - Réparation	B4 - Remplacement	B5 - Réhabilitation	B6 - Utilisation d' énergie	B7 - Utilisation d' eau		C1 - Démolition / Déconstruction	C2 - Transport	C3 - Traitement des déchets	C4 - Elimination			
Réchauffement climatique kg éq. CO ₂	20,42	0,606	1,139	1,745	-2,657	0	0	0	0	0	0	-2,657	0,383	0,461	0,092	-0,032	0,904	20,41	-0,074
Appauvrissement de la couche d'ozone kg éq. CFC-11	1,20E-06	1,10E-07	4,41E-08	1,54E-07	0	0	0	0	0	0	0	0	6,87E-08	8,49E-08	1,73E-08	1,37E-08	1,85E-07	1,54E-06	-2,43E-08
Acidification des sols et de l'eau kg éq. SO ₂	1,76E-01	1,59E-03	7,16E-03	8,76E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	2,97E-03	1,25E-03	6,14E-04	5,86E-04	5,42E-03	1,90E-01	-4,07E-04
Eutrophisation kg éq. PO ₄ ³⁻	1,77E-01	2,27E-04	2,32E-02	2,34E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	6,31E-04	1,80E-04	1,52E-04	1,41E-04	1,10E-03	2,01E-01	-1,61E-04
Formation d'ozone photochimique kg éq. C ₂ H ₄	2,42E-02	5,71E-05	7,73E-04	8,30E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	5,78E-05	4,49E-05	2,85E-05	3,30E-05	1,64E-04	2,51E-02	-7,92E-06
Épuisement des ressources abiotiques (éléments) kg éq. Sb	1,91E-05	2,63E-08	7,49E-07	7,76E-07	0	0	0	0	0	0	0	0	2,01E-08	2,03E-08	5,98E-07	4,01E-09	6,43E-07	2,05E-05	-5,18E-08
Épuisement des ressources abiotiques (fossiles) MJ	2,31E+02	8,28E+00	1,08E+01	1,91E+01	0	0	0	0	0	0	0	0	5,22E+00	6,40E+00	1,34E+00	1,04E+00	1,40E+01	2,64E+02	-8,49E-01
Pollution de l'eau m ³	4,15E+00	2,42E-01	1,93E-01	4,35E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1,44E-01	1,83E-01	4,57E-02	3,55E-02	4,08E-01	5,00E+00	-1,16E-02
Pollution de l'air m ³	1,43E+03	5,07E+01	6,97E+01	1,20E+02	0	0	0	0	0	0	0	0	4,65E+02	3,16E+01	3,22E+01	9,16E+00	5,38E+02	2,08E+03	-5,97E+00

¹⁰ Pour le module D, les valeurs négatives indiquent un bénéfice c'est-à-dire une réduction de l'impact environnemental

5.2. Utilisation des ressources

	Total A1 - A3 Etape de production	Etape de construction		Total A4-A5 Etape de construction	Etape de vie en œuvre							Total B1-B7 Etape de vie en œuvre	Etape de fin de vie				Total C1 - C4 Etape de fin de vie	Total cycle de vie (hors module D)	D - Réutilisation, récupération, recyclage ¹¹
		A4 - Transport	A5 - Construction / Installation		B1 - Usage	B2 - Maintenance	B3 - Réparation	B4 - Remplacement	B5 - Réhabilitation	B6 - Utilisation d' énergie	B7 - Utilisation d' eau		C1 - Démolition / Déconstruction	C2 - Transport	C3 - Traitement des déchets	C4 - Elimination			
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières MJ	1,65E+01	1,25E-02	2,66E+00	2,67E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	8,50E-03	9,66E-03	5,23E-02	3,41E-02	1,05E-01	1,93E+01	-8,99E-02
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières MJ	6,59E+00	0	-5,72E+00	-5,72E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8,70E-01	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ	2,21E+01	1,25E-02	-3,09E+00	-3,08E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	8,50E-03	9,66E-03	5,23E-02	3,41E-02	1,05E-01	1,91E+01	-8,99E-02
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières MJ	2,36E+02	8,50E+00	1,27E+01	2,12E+01	0	0	0	0	0	0	0	0	5,35E+00	6,56E+00	1,89E+00	1,08E+00	1,49E+01	2,72E+02	-2,68E+00
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières MJ	8,51E+00	0	-7,03E+00	-7,03E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,48E+00	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ	2,44E+02	8,50E+00	5,72E+00	1,42E+01	0	0	0	0	0	0	0	0	5,35E+00	6,56E+00	1,89E+00	1,08E+00	1,49E+01	2,74E+02	-2,68E+00

¹¹ Pour le module D, les valeurs négatives indiquent un bénéfice c'est-à-dire une réduction de l'impact environnemental

	Total A1 - A3 Etape de production	Etape de construction		Total A4-A5 Etape de construction	Etape de vie en œuvre							Total B1-B7 Etape de vie en œuvre	Etape de fin de vie				Total C1 - C4 Etape de fin de vie	Total cycle de vie (hors module D)	D - Réutilisation, récupération, recyclage ¹²
		A4 - Transport	A5 - Construction / Installation		B1 - Usage	B2 - Maintenance	B3 - Réparation	B4 - Remplacement	B5 - Réhabilitation	B6 - Utilisation d' énergie	B7 - Utilisation d' eau		C1 - Démolition / Déconstruction	C2 - Transport	C3 - Traitement des déchets	C4 - Elimination			
Utilisation de matière secondaire kg	2,31E-01	0	1,00E-01	1,00E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,40E-03	0	2,40E-03	3,34E-01	7,13E+01	
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables MJ	1,85E+00	0	5,94E-02	5,94E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,91E+00	0	
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables MJ	-1,08E+00	0	-1,71E-03	-1,71E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1,09E+00	0	
Utilisation nette d'eau douce m3	1,20E+01	1,34E-05	3,62E-01	3,62E-01	0	0	0	0	0	0	0	4,12E-05	1,04E-05	1,11E-03	3,39E-05	1,20E-03	1,24E+01	-1,11E-03	

¹² Pour le module D, les valeurs négatives indiquent un bénéfice c'est-à-dire une réduction de l'impact environnemental

5.3. Déchets

	Total A1 - A3 Etape de production	Etape de construction		Total A4-A5 Etape de construction	Etape de vie en œuvre							Total B1-B7 Etape de vie en œuvre	Etape de fin de vie				Total C1 - C4 Etape de fin de vie	Total cycle de vie (hors module D)	D - Réutilisation, récupération, recyclage ¹³
		A4 - Transport	A5 - Construction / Installation		B1 - Usage	B2 - Maintenance	B3 - Réparation	B4 - Remplacement	B5 - Réhabilitation	B6 - Utilisation d' énergie	B7 - Utilisation d' eau		C1 - Démolition / Déconstruction	C2 - Transport	C3 - Traitement des déchets	C4 - Elimination			
Déchets dangereux éliminés kg	8,75E-01	2,59E-04	2,88E-02	2,90E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	3,08E-04	2,00E-04	6,79E-03	8,79E-05	7,39E-03	9,12E-01	-2,47E-03
Déchets non dangereux éliminés kg	3,14E+00	3,08E-03	1,07E+00	1,08E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	3,47E-03	2,38E-03	6,99E-02	3,16E+01	3,17E+01	3,59E+01	-2,12E-02
Déchets radioactifs éliminés kg	1,23E-03	6,16E-05	7,52E-05	1,37E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	3,85E-05	4,76E-05	1,49E-05	7,81E-06	1,09E-04	1,47E-03	-3,32E-05

¹³ Pour le module D, les valeurs négatives indiquent un bénéfice c'est-à-dire une réduction de l'impact environnemental

5.4. Autres informations

		Total A1 - A3 Etape de production	Etape de construction		Total A4-A5 Etape de construction	Etape de vie en œuvre							Total B1-B7 Etape de vie en œuvre	Etape de fin de vie				Total C1 - C4 Etape de fin de vie	Total cycle de vie (hors module D)	D - Réutilisation, récupération, recyclage ¹⁴	
			A4 - Transport	A5 - Construction / Installation		B1 - Usage	B2 - Maintenance	B3 - Réparation	B4 - Remplacement	B5 - Réhabilitation	B6 - Utilisation de eau	B7 - Utilisation de l' eau		C1 - Démolition / Déconstruction	C2 - Transport	C3 - Traitement des déchets	C4 - Elimination				
Composants destinés à la réutilisation kg		0	0	2,38E-02	2,38E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,38E-02	0	
Matériaux destinés au recyclage kg		2,59E+00	0	2,64E+00	2,64E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	7,13E+01	0	7,13E+01	7,65E+01	-2,09E-02
Matériaux destinés à la récupération d'énergie kg		2,66E-04	0	1,15E-03	1,15E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,41E-03	0
Energie fournie à l'extérieur	Electricité MJ	1,80E-01	0	3,03E-01	3,03E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4,83E-01	0
	Vapeur MJ	4,23E-01	0	7,12E-01	7,12E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,13E+00	0
	Gaz de process MJ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

¹⁴ Pour le module D, les valeurs négatives indiquent un bénéfice c'est-à-dire une réduction de l'impact environnemental

6. Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation

6.1. Contribution à la qualité sanitaire des espaces intérieurs

Radioactivité naturelle

Une mesure de teneur en radioéléments a été effectuée sur un béton de bloc de composition proche du béton des blocs Confort et Confort +¹⁵. Elle conduit à un calcul de valeur d'activité I inférieur à 1 (méthode de calcul reprise dans le décret n° 2018-434 du 4 juin 2018). Cette valeur indique que le produit n'est pas de nature à causer un dépassement du niveau de référence d'exposition au rayonnement gamma de 1 mSv/an.

En complément, le calcul de l'indice I du béton des blocs Confort et Confort +, à partir des indices I des constituants actuels du béton de ces blocs, conduit à une valeur inférieure à 1.

Emissions de Composés Organiques Volatils (COV) et aldéhydes

Les blocs Confort et Confort + ne sont pas au contact de l'air intérieur en condition normale d'utilisation et ne sont pas concernés par l'étiquetage réglementaire des émissions de polluants volatils pour les produits de construction et de décoration (décret n° 2001-321 du 23 mars 2011).

Cependant, des évaluations d'émissions de COV ont été conduites sur des échantillons de différents blocs en béton (y compris un bloc en béton de granulats légers) par le CSTB¹⁶, selon le protocole AFSSET 2009 et l'étiquetage réglementaire.

De plus, les blocs V THERM constitués d'un béton de composition similaire aux blocs Confort et Confort + ont fait l'objet d'une évaluation des émissions de COV par le CSTB¹⁷, selon le protocole AFSSET 2009 et l'étiquetage réglementaire.

Les émissions de COV et de formaldéhyde de tous ces produits sont conformes aux exigences du protocole AFSSET (2009). Elles sont par ailleurs classées A+ selon le décret n° 2011-321 du 23 Mars 2011 et arrêté du 19 Avril 2011, relatifs à l'étiquetage des émissions de polluants volatils des produits de construction ou de revêtement du mur ou de sol et des peintures et vernis.

Micro-organismes

Aucun essai n'a été conduit spécifiquement sur le produit et le produit ne revendique aucune performance sur cet aspect.

Matériau minéral, le béton ne constitue pas en lui-même un milieu de croissance pour les micro-organismes tels que les moisissures.

Fibres et particules

Aucun essai n'a été conduit spécifiquement sur le produit et le produit ne revendique aucune performance sur cet aspect.

Par leur nature non fibreuse, les blocs ne sont pas à l'origine, dans les conditions normales d'utilisation, d'émissions de fibres ou de particules susceptibles de contaminer l'air intérieur des bâtiments. Les éléments en PSE présents dans les alvéoles du bloc ne sont pas au contact de l'air intérieur.

6.2. Contribution à la qualité sanitaire de l'eau

Sans objet car ce produit n'est en contact ni avec l'eau destinée à la consommation humaine, ni avec les eaux de ruissellement, les eaux d'infiltration, la nappe phréatique, ni encore avec les eaux de surface.

¹⁵ Rapport d'essai CRIIRAD n° 26687-2, avril 2012

¹⁶ Rapports CSTB SB 10-32/12-094/12-091/12-090/12-089/12-095

¹⁷ Rapport CSTB SB 12-022

7. Contribution du produit à la qualité de vie intérieure des bâtiments

7.1. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment

Les blocs Confort et Confort + contribuent à la réduction des ponts thermiques des liaisons façade-plancher et à l'augmentation de la résistance thermique des murs extérieurs. Ils participent ainsi au respect des exigences réglementaires en termes de performance thermique des bâtiments. La résistance thermique des maçonneries en blocs Confort et Confort + est certifiée dans le cadre de la marque NF option Th :

Performance thermique	Résistance thermique paroi du Confort ¹⁸ : 1,31 m ² .K/W Résistance thermique paroi du Confort+ ¹² : 2,01 m ² .K/W Certifiés NF Th S
-----------------------	--

Cette résistance thermique élevée permet de les classer en maçonnerie isolante de type A selon l'arrêté du 4 août 2021, chap. 5.1.3.1 de l'Annexe 4, et de diminuer les épaisseurs de doublage isolant par rapport à une maçonnerie non isolante.

L'inertie thermique d'une maçonnerie en blocs Confort ou Confort+ permet :

- De réguler la température intérieure, de valoriser les apports solaires ou internes et d'éviter les à-coups du chauffage en hiver (gain de confort en hiver) ;
- De diminuer la température intérieure les jours les plus chauds de l'été (gain de confort en été).

Pour information, une méthodologie réglementaire permettant de calculer les caractéristiques inertielles d'une paroi hétérogène sous sollicitations dynamiques est en cours d'élaboration au sein de la commission Th-Bat au moment de l'édition du présent document. On considèrera que la capacité surfacique d'une maçonnerie en blocs Confort ou Confort + est d'environ 101 kJ/(m².K)¹⁹.

Concernant l'hygrothermie, il n'y a pas de risque de condensation dans un mur en blocs de béton dont la conception est conforme aux règles de l'art (DTU 20.1) et dans des conditions normales d'utilisation et de ventilation. Cette performance est étendue aux maçonneries béton avec insert intégré en PSE ou laine minérale²⁰.

Le bâti qui résulte d'une construction en blocs Confort ou Confort + est donc homogène, isolant, sans point froid, sans condensation, et par conséquent, confortable à vivre.

7.2. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort acoustique dans le bâtiment

Les blocs Confort et Confort + permettent de réduire considérablement la transmission des bruits et de respecter les exigences réglementaires.

Performance acoustique	Affaiblissement acoustique du bloc Confort :	Affaiblissement acoustique du bloc Confort+ :
	Mur enduit extérieur, nu intérieur : Rw (C ; Ctr) = 43 (0 ; -2) dB <i>PV d'essai CSTC n° AC5715</i>	Mur enduit extérieur, nu intérieur : Rw (C ; Ctr) = 43 (-1 ; -3) dB <i>PV d'essai CSTC n° AC5602</i>
	Mur enduit extérieur, doublage intérieur LM 100+13 mm : Rw (C ; Ctr) = 58 (-1 ; -5) dB <i>PV d'essai CSTC n° AC5715</i>	Mur enduit extérieur, doublage intérieur LM 100+13 mm : Rw (C ; Ctr) = 59 (-1 ; -5) dB <i>PV d'essai CSTC n° AC5602</i>

¹⁸ Résistance thermique de la paroi nue, sans revêtement extérieur (sans enduit ou autre) et sans revêtement intérieur (sans doublage isolant), et ne tenant pas compte des résistances superficielles de parois

¹⁹ masse surfacique du bloc * capacité calorifique du béton J/(m².K) avec la capacité calorifique du béton = 1000 J/(kg.K)

²⁰ Etude CSTB-CERIB 2002 – Etude CERIB et publication au 10ème IMC de Milan 2018

	<p>Mur enduit extérieur, doublage intérieur PSEE 100+10 mm : Rw (C ; Ctr) = 57 (-1 ; -5) dB PV d'essai CSTC n°AC5599</p>	<p>Mur enduit extérieur, doublage intérieur PSEE 100+10 mm : Rw (C ; Ctr) = 57 (-1 ; -5) dB PV d'essai CSTC n°AC5634</p>
<p>Essais acoustiques selon EN ISO 10140-1 et -2 et EN ISO 717-1</p>		

7.3. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort visuel dans le bâtiment

Aucun test n'a été réalisé spécifiquement sur le produit et le produit ne revendique aucune performance sur cet aspect.

Le produit est apte à recevoir tout type de doublage intérieur et de revêtement de décoration permettant d'adapter les conditions de confort visuel du mur.

7.4. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort olfactif dans le bâtiment

Aucun test n'a été réalisé spécifiquement sur le produit et le produit ne revendique aucune performance sur cet aspect.

En condition normale d'utilisation, le produit n'intervient pas sur le confort olfactif du bâtiment.

8. Informations additionnelles

8.1. La politique environnementale d'ALKERN

Alkern est engagé depuis plusieurs années dans une politique environnementale volontariste et soutenue, avec un système de management environnemental en place sous certification ISO 14 001 depuis 2006. En 2020, 73% des sites de production Alkern sont certifiés ISO 14 001. L'objectif du groupe Alkern est d'avoir 100% des sites de production certifiés ISO 14 001 en 2024. **En particulier, les usines de Tonneins (47) et de Ciry-Salsogne (02) produisant les blocs Confort et Confort + sont certifiées ISO 14 001.**

Dans ce cadre, Alkern veille à limiter les impacts liés à ses activités sur l'environnement, grâce à une démarche d'amélioration continue sur :

- la diminution de ses consommations en eau, énergie, et matières premières non renouvelables ;
- l'utilisation de ressources locales ;
- la diminution et la gestion de ses déchets ;
- la réduction des émissions sonores et atmosphériques liées à ses activités ;
- la réduction des émissions de gaz à effets de serre (GES) lors de la production, du transport et de la mise en œuvre de ses produits.

Les travaux de recherche et développement du groupe Alkern s'inscrivent dans cette démarche environnementale, notamment via :

- des analyses du cycle de vie de ses produits ;
- la mesure de la performance environnementale de ses produits sur l'ensemble de leur cycle de vie (de l'extraction des matières premières, à la production, puis livraison et mise en œuvre et jusqu'à la fin de vie des ouvrages) ;
- le développement de produits issus de l'économie circulaire ;
- le développement de solutions améliorant le bâti dans le cadre de l'écoconstruction et l'ergonomie de mise en œuvre ;
- le développement de solutions permettant une gestion alternative des eaux pluviales (gestion de l'eau à la parcelle) ;
- le développement de solutions participant à la lutte contre les îlots de chaleur urbains.